

Pletené a tkané technické materiály pre vyššie teploty



Produkty:

Pletené šnúry štvorcových a obdĺžnikových prierezov

- vystužené sklom alebo oceľou, odolné voči vysokým teplotám a mechanickému namáhaniu

Použitie:

utesnenie dverí pecí a kotlov
tesnenia pre formy na liatie roztavených kovov
v metalurgii a petrochémii, v zlievniach, sklárňach, pri
výrobe hliníka
efektívna náhrada azbestu



Kruhové pletené, točené a opletané šnúry

- vystužené sklenými alebo oceľovými vláknami, odolné voči vysokým teplotám a mechanickému namáhaniu

Použitie:

izolácia potrubí
utesnenie dverí pecí a kotlov
tesnenia pre formy na liatie roztavených kovov
v metalurgii, v zlievniach, tehelniach, v petrochémií,
sklárnach, pri výrobe hliníka
efektívna náhrada azbestu



Tkané pásy

- základná priadza vystužená oceľovými drôtmí alebo sklenými vláknami



Použitie:

tepelná izolácia a obaľovanie potrubí
izolácia prírub, kolien, armatúr a pod.
utesnenie veľkých prírubových spojov s nízkymi tlakmi a vysokou teplotou

Pásy s vynechaním pre skrutku

- základná priadza vystužená oceľovými drôtmí alebo sklenými vláknami, v strede s vynechaným pletením pre skrutky

Použitie:

utesnenie veľkých prírubových spojov s nízkymi tlakmi
a vysokou teplotou
pohodlná montáž cez svorníky



Viacvrstvé a rolované šnúry a pásy

- pásy s navrstvením na jednej strane – homogénne alebo kombinované priadze s možnosťou povrchovej úpravy pre špecifické nasadenia pre utesnenie upravených prírub, resp. vyplnenie špár v tesniacom spoji
- rolované tesniace šnúry - homogénne alebo kombinované priadze s možnosťou povrchovej úpravy pre špecifické nasadenia

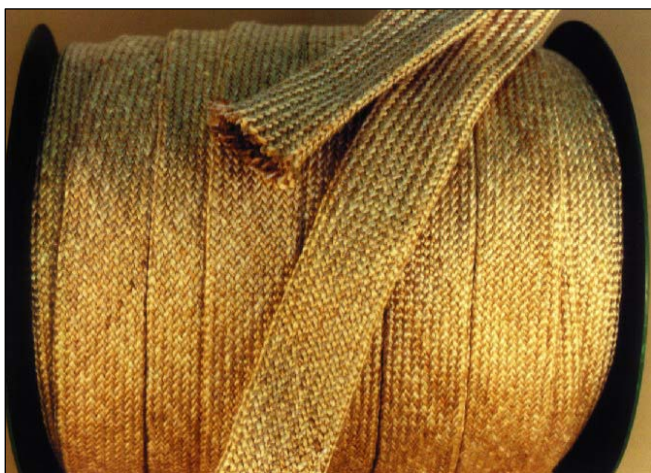
Použitie:

tesnenie dverí kachlí, sporákov, sušiarňí, pecí, kotlov vytesnenia a výplne špár
tesnenia v hydraulických a pneumatických systémoch v automatizácii ako prachovky a tesnenia mazív



Rukávy

- vyrábané z rôznych druhov teplotne odolných priadzí, upletené s dostatočnou elasticitou pre ľahšiu montáž na trubky málo odlišných priemerov, možná úprava pogumovaním povrchu, v ohňovzdornom prevedení



Použitie:

tepelné izolácie
ochrana pred poškodením plameňom, odstrekujúcim roztaveným kovom, chemikáliami a pod.
vytvára bariéru chrániacu obsluhu pred priemyselnými úrazmi
pre ukotvené i plávajúce kovové potrubia, gumové hadice, elektrické káble a pod. používané v niektorých oblastiach (aeronautika, námorníctvo, automotive, priemyselné zariadenia, zariadenia pre domácnosti...)

Technické textilie- plátna

- vystužené sklenenými alebo oceľovými vláknami

Použitie:

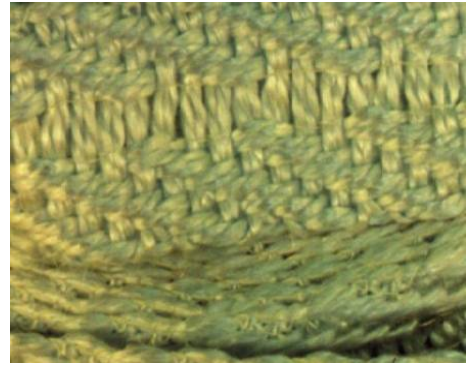
ako tesniaci, krycí a izolačný materiál pri vysokých teplotách
krytie horúcich povrchov plášťov a textilných kompenzátorov
izolačné a ochranné krytia



Používané materiály

Sklo 550°C

- základným materiálom je sklené vlákno - anorganické a nehorľavé, najprv tkané alebo viazané, potom upravené točením
- priemer vlákna je 9 µm - bezpečné zo zdravotného hľadiska
- maximálna prevádzková teplota: 550 °C
- odolné voči olejom a väčšine chemikálií
- dobrá mechanická odolnosť, ohybnosť a minimálne hmotnostné straty
- farba: biela



HT Sklo 750°C

- vlákno je spracované špeciálnym chemickým procesom, ktorý zvyšuje jeho tepelnú odolnosť
- anorganické a nehorľavé, po úprave tkaním alebo viazaním upravené točením
- priemer vlákna je 9 µm - bezpečné zo zdravotného hľadiska
- maximálna prevádzková teplota: 750 °C
- odolné voči olejom a väčšine chemikálií
- dobrá elasticita, vysoká ohybnosť, dobrá mechanická pevnosť, minimálne hmotnostné straty
- farba: bledomodrá, modrá, hnedá, sivá



HT Sklo 1050°C

- vlákna sú vyrábané odstredivým spracovaním skla (SiO₂)
- bezpečný produkt zo zdravotného a ekologického hľadiska
- štandardný produkt obsahuje cca 20% organických vlákien, ktoré sú pridávané počas trhacieho procesu a cca 80% žiaruvzdorných vlákien
- zosilnenie základnej priadze sklenými vláknami - teplotová odolnosť do 650°C
- zosilnenie základnej priadze inconelovými drôťmi - teplotová odolnosť do 1050°C
- farba: bledozelená



Keramika 900°C

- priadza je vyrábaná z keramických vlákien
- štandardné typy obsahujú 20% organických vlákien (pridávané v trhacom procese)
- zosilnenie základnej priadze sklenými vláknami - teplotová odolnosť do 650°C
- zosilnenie základnej priadze inconelovými drôťmi - teplotová odolnosť do 900°C
- dobrá ohybnosť materiálu
- odolnosť voči vysokým teplotám a väčšine chemikálií
- farba: biela



FORNAXA-SLOVAKIA s.r.o., Biskupická 33, 821 06 Bratislava
Tel.: 02-4552 4027, 4552 4028 Fax: 02-4552 4117
www.fornaxa.sk, e-mail: fornaxa@fornaxa.sk